

认真学贯二届三次 职代会讲话精神 扎实推进企业转型 升级跨越式发展

今年的6月8日至14日为全国节能宣传周,6月10日为全国低碳日,今年的活动主题为“携手节能低碳,共建碧水蓝天”。



全国节能宣传周来临之际,公司各个单位都在总结宣传在节能减排方面好的做法,我们尿素一车间分析岗位当然也不能落后,下面就“晒晒”我们岗位一直以来在节能减排降耗方面的做法。

节约用电,我们都是“小气鬼”。分析岗位上的用电“大户”是我们天天都用的分析仪器和换气扇,每次我们做完成分分析,都立马关闭电源,这些分析设备的状态只有“开、关”,没有“待机与休眠”换气扇的任务很重,每天都要长时间开着将室内的有毒气体排出,为了减少它耗电,岗位上频频“开窗”,利用自然风让空气流通,并种植了吊兰、仙人球等吸附有毒气体的盆栽绿植,让我们的分析室环境即得到净化了环境又被美化;夏天来临,电风扇自然成了我们防暑降温的“法宝”,可这“法宝”即便受青睐也没“连轴转”,因为我们更偏爱“自然风”,只有气温十分高了,电风扇才有机会“上岗”,当我们外出取样,室内无人时,随手关电源是我们的“本能”。

水源珍贵,我们珍爱水资源。

一“马”当先 万“马”奔腾

明泉化肥厂合成一车间氮氢压缩机岗位的岗长马建波,是一位有二十多年工龄的老师傅,我们岗位上的同事们亲切的叫他“老马”。“老马”同志兢兢业业,踏踏实实地对待工作,对我们年轻人更是认真负责,二十多年来,为岗位培养了一批又一批合格操作工,为氮氢压缩机倾注了大量心血。

马师傅年轻时就热爱钻研业务,经常在全厂的技术比武中拔得头筹。2006年,“1830”项目建设初期,马师傅凭借过硬的技术担任了氮氢压缩机岗位的岗长,负责设备维护和调试。当时的氮氢压缩机岗位操作工多以青工为主,技术力量差,管理基础弱,设备问题多,可是这些困难都没有压倒马师傅。他带领着一群年轻人在生产一线摸爬滚打,把生产现场当做教学现场,在实践中把压缩机工艺传授给了一个年轻人,手把手地培育出了一批批技术骨干,彻底改变了压缩机技术力量薄弱的状态。马师傅

生命宝贵,且行且珍惜

如果没有经历过在医院陪护父亲的日子,我或许还不能对生离死别感触如此深切!在这里,每一天都能看到拿着检查结果或痛哭流涕,或神情恍惚的人。看到他们,我也明白了那种眼睁睁看着自己的至亲离自己而去,而自己却无能为力是一种怎样的无助、不舍与绝望!体会到那种生命将尽,而余事未了,是怎样的迷茫、痛苦与悔恨!

父亲是从鬼门关走过一趟的人,手术醒来后的父亲改变了很多,尤其是对母亲的态度。由于母亲身体不好,长期的照顾与拖累,让父亲身心疲惫,所以争吵与埋怨是他们生活中的常态。可自从父亲做完手术醒来,

却不停地念叨着母亲的好,而母亲也不再跟我唠叨父亲的暴脾气,取而代之的是讲述父亲从年轻到老,为了这个家所吃的苦、受的累。父亲说母亲这人真的挺好,对上孝敬爷爷奶奶,对下抚养我们姐弟几人,从未抱怨;母亲说父亲没有享过一天福,等他出院了,一定好好伺候他。我懂得,是临近失去的那一瞬间,撕心裂肺的痛,让父亲清楚了彼此的好,才明白了什么对于他们才是最重要的。

生命是那么的渺小与脆弱,一场疾病、一个事故或者一次灾害都能轻易的让一条生命消失。或许人只有在面对亲情的割舍时,才能明白自己一直追求

定格父爱

家里的老相册被调皮的儿子抗拉了出来,这还是一本老明化建厂三十周年的纪念册。相册里装载的都是父母年轻时,有工作的,也有生活的,儿子非常好奇的拉着我一张张的看了起来,看着看着我突然发现了一张年轻的父亲带我游览荷花公园的照片,照片中,父亲扶着我的肩膀,站在我的身后。我几乎却忘了这张照片,仔细想想这可能是仅有的一张单独和父亲的合影,那时的我估计也就是十岁左右吧。

说起来真是愧疚,现在我会经常在网上晒照片,和孩子的、和朋友的,还有各种自拍的,但就是没有和父亲的合影,父亲内敛,不善于表达,而

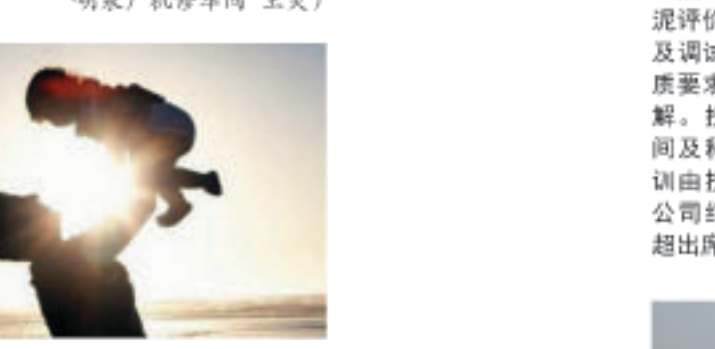
金钱、权力与地位,在生命面前是那么的微不足道,才会幡然醒悟,这世间没有什么比生命、健康、亲情更重要!

人的一生追求很多,在追逐的过程中我常常迷失自己,甚至不惜付出自己最宝贵东西,比如健康与亲情。不要到失去时才知道珍惜。朋友,人生在世,寥寥数载,看开一些,放手一些,轻松一些,珍惜好现在,善待好自己与亲人,生命宝贵,且行且珍惜!

人生感悟 (明泉厂设备科 元秀红)

快到了,我家父亲节的庆祝活动,大都不像母亲节那般重视和热闹。看着父亲的身躯不再挺拔,脸上也布满了皱纹,才知道伟岸的父亲如今也需要儿女爱的回馈。

“时间都去哪儿了……”还没好好感受年轻,父亲就老了。虽然时间不能定格,但父爱如山,永记心间。父亲节,陪伴是最好的礼物,让我们好好珍惜与父亲的时间,让爱定格吧!



6月15日父亲节就

“身边的精彩与感动”主题活动 火热进行中……

“身边的精彩与感动”主题征文、微镜头征集活动开展一个多月以来,已收到了许多员工的作品,大家以文字、图片、视频的形式把我们身边的精彩



亭亭玉立 (王敏 摄)



劳动最光荣 (王敏 摄)

与感动展现的淋漓尽致,让我们身边一个个默默无闻的人物鲜活起来,将我们身边一幕幕精彩瞬间永远的定格了下来。本期为大家展示部分参赛作品。本期为大家展示的是王敏的摄影作品两幅《亭亭玉立》与《劳动最光荣》,与大家共同欣赏。我们期待更多的参赛作品,您还在等什么?

企业发展战略咨询委员会召开第一次会议



5月30日,公司召开企业发展战略咨询委员会第一次会议,会

议由委员会办公室主任车明主持。会上,委员会主任周霖对公司目前面临的形势和环境,以及搬迁对企业的巨大影响做了深刻分析,并代表战略咨询委员会的各位委员表示,作为退下来的老领导,有更多的时间和精力来关注外国信息,关注社会和行业的信息,要继续发扬老同志的作用,关注企业、关心企业、关爱企业,充分发挥个人能力,为公司的发展和建

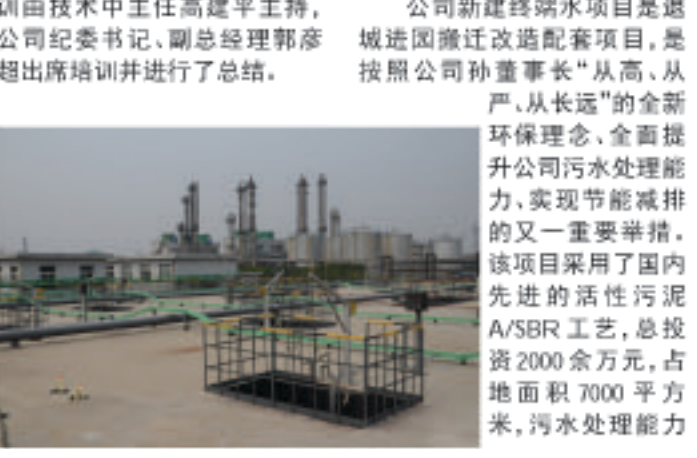
段“回归主业、做精主业、做强主业”的发展定位,介绍了目前正在进行的五大项目和生产系统的大小平衡技改项目情况,重点介绍了准备实施的洁净煤化大项目,从国家环保政策、行业政策、市场、资金等情况进行了全面阐述。孙董事长强调,战略委员会办公室一定要做好老干部工作,及时把公司的生产建设经营等情况通报给各位老干部,《明化人》是改项目的攻关。会上,各位委员也纷纷表示,将一如既往的关注企业,为公司下一步发展贡献最大力量。

最后,公司董事长、党委书记孙洪涛对各位委员对公司的关心和支持表示了感谢。他讲到:没有各位老领导老同志的无私奉献,公司不可能发展到今天的规模,企业是我们大家的,老领导丰富的经验和阅历是公司无形的财富。孙董事长向各位老领导汇报了公司现状

公司新上终端水项目进入调试阶段

本报讯(通讯员 曹伟伟)日前,公司新建终端水项目已进入调试阶段。5月29日,技术中心组织了终端水处理调试专业知识培训,项目合作单位——徐州水处理研究所的专业人员重点对生化原理、工艺流程、污泥评价指标、影响生化因素,以及调试准备工作及相关进水水质要求等进行了全面详细的讲解。技术中心、明泉厂相关车间及科室人员参加了培训,培训由技术中心主任高建平主持,公司纪委书记、副总经理郭彦超出席培训并进行了总结。

郭总讲到:通过培训,我们对终端水处理系统的运行有了全面了解,掌握了系统调试和开车的关键技术,为项目的顺利投运提供了充分保障。下一步,终端水项目即将进入全面调试运行阶段,明泉厂将成立开车调试小组,各相关部门要全力配合调试工作。参与调试开车的各级人员,要抓住关键控制指标,精心操作,通力合作,确保调试开车一次成功。



终端水项目施工现场

该项目建设历时8个月,于2013年10月9日开始破土动工,在项目组各专业小组的紧密配合下,截至到5月30日,终端水项目的土建、设备安装、配管、电气仪表安装等工作已全部完成,系统验收工作已经结束,目前,整个系统已经进入调试开车阶段。在合作技术方相关专业技术人员的指导下,终端水项目开车小组接下来将进行污泥驯化等一系列调试工作,整个调试阶段预计用时3个月。

公司举办“慈心一日捐”活动

本报讯(通讯员 卢洪梅)6月14日上午,公司举办“慈心一日捐”活动,公司领导带头捐款,广大职工积极响应,奉献爱心,在活动当天共收到善款51179元。

按照市委市政府“加快社会救援体系建设,完善帮扶救助”的指示精神,工会结合企业实际,紧紧把握“自觉自愿、鼓励奉献”的原则,组织各分会广泛发动,大力弘扬“奉献、友爱、互助、进步”的时代新风,倡导“爱心无大小,奉献皆可贵”的理念,为需求帮助的人奉献爱心,为改进民生、构建和谐、贡献一份力量。



取之于取

互助互爱是中华民族的优良传统,也是明化人承传的美德,在困难面前,富于爱心的明化人一次次伸出援助之手。“人力有穷时”,谁也不能保证一生风平浪静,面对突发的疾病灾难,很多时候,就是靠一股股爱心汇成的溪流,坚定了与病魔抗争的信心。企业的关怀,同事的帮助,大家庭的温暖,在今天的募捐现场,正悄然绽放。

简讯

本报讯(通讯员 陈廷松)5月27日,借2#吹风气停车大修有利时机,明泉厂造气车间一期醇化煤气炉岗位对回收管道内积灰进行了清理。车间制定好清理方案,抽调专门人员,克服温度高、灰尘大、环境脏等不利因素,对一期醇化煤气回收管道内积灰进行了清理,保证了设备运行的安全。

本报讯(通讯员 王娜)6月6日,双氧水项目配管安装工程,电气安装队伍、仪表安装队伍全面进入现场施工阶段,中心管架的土建工程也在紧张的施工进行中。

本报讯(通讯员 王炎)6月3日,为配合煤棒车间开车计划,明泉厂机修车间仪表组、电工组分别制定检修方案,对煤棒工段设备进行检修和维护。仪表组对煤棒工段的所有仪器仪表进行了安装调试。经过四天的加班加点工作,为煤棒现场更换了双金属温度计10支,热电偶、热电阻共26支,检修调试监控点4个,调试压力变送器4台,还一并对皮带秤进行了校准调试。电工组专门成立了一支煤棒检修突击小队,突击小组成员坚持每天为电机加油,更换轴承,控制柜吹除,照明维护,加班加点只为缩短工期,提前达到煤棒开车的要求。仪表、电工检修方案的落实,保障了煤棒车间按时顺利开车。

本报讯(通讯员 孙 涛)6月12日上午,济南市节能监察支队一行4人在章丘市经信局节能办相关人员的陪同下,来我公司检查2013年度能源利用状况报告填报及日常管理工作,通过资料查看及现场检查,支队领导对我公司2013年度节能工作做了充分肯定,对存在的问题提出了改进意见,为我公司完成省政府下达的“十二五”节能目标任务起到了指导作用。

本报讯(通讯员 任良金)自5月25日开始,明泉厂尿素

责任编辑 版面制作:张琳 校对:程桂红