

“奥特曼”的第二次攻坚战

10月16日,在前期变换中,低变炉的触媒装卸工作完成后,净化车间的“奥特曼”们打响了第二次攻坚战,开始进行低变炉触媒的装填工作。此次需要填



装触媒共计151m³。装填时间需3-4天,期间还要装填10m³的保护剂和13m³的抗毒剂,触媒的装填工作需要格外细致谨慎,为此车间所有管理人员齐上阵,填充到触媒装填的主力军中,确保战斗的绝对胜利。

还是那一群可爱的人,还是一群群穿着战衣、战靴的“奥特曼”。这半个月来他们一直坚守在战场接受了一次又一次的高强度任务的挑战。151m³的触媒一袋袋的堆放在路边,好像是在示威一样挑战着“奥特曼”战士们。再看我们的“奥特曼”战队

依旧斗志昂扬,依旧精神百倍。他们首先得把小袋的触媒倒入大布袋中,倒人的过程就是个极费体力的活,全靠人力,而且褐色的煤粉到处乱飞。大吊车在路边待命,我们的“奥特曼”真的犹如借助神力般的一个一个飞快熟练的爬上高塔,站在低变炉一层的人孔,我们听不到他们说话,他们就挥手示意;准备好了!只见,大吊车缓缓将一袋袋的新触媒运到人孔卸下。大家就用铁铲把触媒送进炉里。倒触媒的时候也是煤粉乱飞,虽然他们戴着口罩,可倒触媒时飞起的粉末很快在他们们的脸上积了厚厚的一层。装填过程中,不能用脚踏触媒,只能用木板垫在触媒上,使身体重量分散在木板的面积上。然后才能进入塔内抓料和检查装填情况。

为了加快装填进度包子和水矿泉水就是他们的午餐,大家拿着包子在现场随处找个地方坐下来匆匆吃完又继续投入战斗。在大家吃饭的期间几位主理、安全员、技术员接着补充到队伍中投入战斗。等到他们吃饭的时候已经12点半多了,吃到嘴里的饭已经冰凉。

从艳阳高照到日落西山,时间一点点的过去,地上堆积的触煤一点点的减少。为了不耽误工作进程,今天又需要加班。在现场奋战的这几天里加班已成为大家习以为常的事。看着脸上黑乎乎、干活很带劲的王均海、王刚两位师傅我忍不住问他们:“累不累?”他们不约而同的说:“现在累点没啥,等大修结束后能顺利开车,正常运行,提高产量,那时就会既省心又省力了。”

是啊,正因为他们向往美好的明天,才不会顾及今天的辛苦,正因为每一位明化人都怀揣着一个梦想,才不会畏惧前行中的困难。这样辛苦的装填工作还要持续3-4天,看到他们忘我的付出,我们还有什么理由不珍惜现在的工作与生活?

(净化车间 董月)



吾家有女初长成

9月10日中午,女儿要求我们给她通话,说是“大新闻”要求我们同时收听。

当时我和妻子刚好在参加朋友的婚礼,人声嘈杂,就没有答应她,准备回家再给她回话,可女儿接二连三的短信非要我们马上给她回话,那急切的心情让我忍不住拒绝。

无奈之下,我只好出去接听了女儿的电话,“爸爸妈妈,我见到习大大了!”“谁呀?”“习近平主席!”“习大大的身材好高大呀!”“他问我们好,还和我握手了呢!”“哎呀,激动的话语像连珠炮一样不断地向我袭来,从她那急切的话语和几乎变了调的声音里,我仿佛看见女儿在电话那头像个小孩似的手舞足蹈、得意的样子。在她的感染下,我也抑制不住的笑了。当然,我的高兴决不仅仅是因为她见到了习主席,而是因女儿不断有新的进步和变化。

说来话长,女儿从小就文静、乖巧,成绩优秀,是一个人见人夸的孩子。但,她依然有弱点。或许是我们教育的缺陷、应试教育的弊端,也可能是基因遗传、性格的使然。女儿与生俱来胆小、怕羞,她害怕失败,内心深处还有点自卑,总认为自己不行,从不喜欢在人前展现自己。无论做什么事都不主动,总是习惯于别人推着走。从小学到高中,学校老师的观念是以成绩论学生,女儿优秀的成绩总能得到老师、同学的表扬和赞赏,她的

出差错才是司磅员们最大的追求。几天前,在对处理的废铁进行计时时,发现皮重异常,对此我们慎之又慎,立即找来专业人员现场查验,最后经专业人员现场查验,确定为一起传感器上人为放置干扰器影响计重的恶性事件。后经逐级上报,嫌疑人已被扭送执法部门。这次的事情不仅为公司避免上了万元的经济损失,更使每一位司磅员感到自己肩上责任的重大。

进行。在生产岗位,岗位人员全力以赴,谨慎、细心调整系统,最大限度的保证生产的稳定;5#一甲泵周围保全组的赵书波、刘献晓、牛超、张斌等人正在忙着,更换5#一甲泵的轴承压盖螺栓,以维护好正常生产的安全运行...尿素包装岗位,一车车大颗粒尿素,整装待发...平凡的一天,忙碌的一天,一位



这些弱点都被遮掩了。虽然早在女儿小学时我们就已经发现,也曾努力改变,经常告诫她要全面发展、要主动锻炼自己、相信自己、战胜自己,可作用不大。

女儿高考成绩没有达到她平时的水平,但也过得去,顺利进入了北京师范大学。北师大文化积淀厚重,思想活跃。作为国家的高端学府,各地的优秀学子齐聚北师大,女儿显得很一般。但是这里却是一个自由王国,学习、生活管都要靠自己。好在女儿适应性好,进取心强,她像一只放飞的雏鹰一样,渐渐高飞,开拓自己的人生。入学后,一步步进入学生会,担任党小组长,并且大学三年以来一直保持专业成绩第一,今年九月份顺利通过了清华大学的直博生的免试推荐,被清华大学五道口金融学院预录取。

我与妻子一直担心她的弱点,但是,我们欣慰地看到,她的努力渐渐。这次在习近平主席教师节北京师范大学慰问活动中,她作为优秀学生代表被接见,与习主席握手,让她雀跃非常。女儿真的长大了!看着女儿的成长、蜕变,我们高兴、欣慰之余,只有满满的自豪了。

(华伟纸业 陈晓霞)

位明化人正用热情和汗水浇灌着我们美好明天!



回归主业

做精主业

做强主业

全面动员协同作战确保大修及技改接头顺利完成

明泉厂召开2014年大修动员会孙洪海殷传光出席会议

2014年10月27日下午五点,明泉化肥厂2014年度大修动员会在明泉厂区召开。会议由明泉厂常务副厂长王廷波主持。

会上,明泉化肥厂各项目负责人和安全、质量负责人汇报了

醇烃化合成、一期甲醇触媒10炉催化剂更换,各脱硫塔、脱碳塔等12塔填料扒填等。

殷总强调,本次大修具有时间长任务重、工艺处理复杂、安全环保形势严峻、人员变化大、开车采用大量新技术等五个特

点。针对这些特点,殷总从落实好组织机构、停开车、检修项目、人员、安全、环保、质量、物资、进度和后勤服务等十个方面的工作做出了具体要求,希望大家深刻认识,高度重视,把大修当作目前最主要工作来做,认真履行

职责,安安全全、保质保量完成大修工作,打赢大修这一仗,为造接头并人系统;三是处理系统存在的安全隐患、生产瓶颈问题、设备设施问题。如2#气柜、吹风气锅炉高温过热器、脱硫阻力大、脱碳平护栏爬梯整改加固、大型压缩机消缺等;四是大量特种设备、管道检测;尿素一车间1#尿塔、一期两米氨合成塔等大量压力容器、上万吨压力管道需要检测。五是借机会变换、

孙董事长讲到,自去年9月份以来,明化自动有史以来绝无仅有的关闭老系统、搬迁新厂区的“北四厂”搬迁工程,至今已历时一年多,在这一年多的时间里,公司面临着诸多的课题需要我们逐一破解。总的来讲,我们主要做了三项工作。一是处理好老厂区关闭后历史遗留问题的善后工作,二是在稳定现有系统的安全稳定生产的基础上,进行系统的一系列优化提升平衡改造。三是谋划企业未来的发展,即我们所讲的现代煤化工大项目。今年5月份,我代表企业在章丘市党政领导干部会上宣布“北四厂”搬迁历史遗留问题

处置工作大局已定、尘埃落定,标志着我们第一项工作已经结束。第二项工作就是目前正在进行的系统平衡改造和项目接头工作,是我们贯彻落实回归主业、做精主业发展理念的具体体现。经过大家过去一年的艰苦努力,我们稳定了生产、安全和企业正常运行的总体局面,同时,通过外出参观考察学习并结合企业自身实际,对我们现有园区生产系统存在的诸多不平衡、不适用、不够优化的问题,先后研究确定了多达22项技术改造项目,目前,各项目都已进入了最后收官阶段。过去一段时间,我们对明泉厂生产系统的几次调整收到了一定效果。但由于该系统运行7年多来,没有进行过全面系统的停车检修,造成

要成为传统、现代煤化工相结合的新型煤化工企业。去年9月份,现代煤化工开始进入我们的视线,经过一段时期的反复调研论证,今年6月份正式确定大项目上马,在过去的4个月时间里,项目设计已经完成,投资预算也即将结束,项目建设所需要的政府安全、环保方面的审批已经通过,资金来源也已经解决,大项目所需要的外围准备工作全部完毕,下一步就是进入建设阶段。要想做好现代煤化工这么大的项目,就必须做好当前生产系统的稳定运行。

针对以上三个需要,孙董事长提出两点要求:一是要充分认识到本次大修及接头工作的重要性、必要性、艰巨性和复杂性。本次大修和接头工作是明化发展史上两项重要工程,具体

体现在几个“最”:基础改造范围最广、力度最强、投入最多、持续时间最长、系统处理最复杂。因其复杂性和艰巨性,虽然我们做了很充分的前期准备工作,但是在实际检修中,仍然会存在预料不到的困难和变化,所以要求大家做好充分的思想准备、高度重视,否则就可能出现问题让我们后悔莫及的失误。二是要求全体员工全面动员、全力以赴、聚精会神、团结协作做好本次检修项目。我们的员工队伍目前在岗2600余人,平均年龄17.8年,平均年龄36.1岁,30岁以上员工占78.6%,即老员工占队伍主体。这个比例结构让我们感觉非常踏实。各位老师傅、老同志、老朋友、老同事,在企业发展的重大变革时期,能够留下来和衷共济、共度时艰,是我们对未来充满信心、对企业的根本,是明化健康快速发展的基础,更是明化未来发展建设的基石。当然,我们有信心,却不能掉以轻心,我们必须

须清醒地认识到这次艰巨的任务,是对明化生产、技术、管理乃至全体员工整个团队十分重要的考验,是对我们业务素质、团队精神、协作管理水平的重大考验。期待并要求大家既能够在整个检修过程中做好本职工作,也能做好上下左右各个方面的协作、配合和沟通,以确保整个大系统检修和接头工作按计划协同并进。我们坚信,通过全体员工的共同努力和密切配合,本次大修一定能够圆满完成。

最后,孙董事长提醒大家,近期天气变化比较频繁,昼夜温差大,希望大家及时添加衣物,注意身体,调整饮食,保证身体健康。



明泉化肥厂2014年大修动员会现场,几位领导正在发言。

明泉厂召开2014年大修动员会,孙洪海、殷传光等领导出席。

章丘市领导刘天东视察双氧水分厂

本报讯(记者 张琳) 10月20日下午,章丘市委副书记、市长刘天东,副市长王斌一行到我公司视察工作。公司董事长孙洪海、副总经理孙志田陪同视察。

刘市长一行来到新建的明泉化肥厂双氧水分厂,实地查看了投产后的双氧水生产系统,看到崭新的双氧水生产界区和先进

的DCS操作系统后,刘市长对公司一年来的项目建设成果给予充分的肯定,同时,要求企业要高质量、高标准、严要求地完成好“退城进园”搬迁项目的建设。公司董事长孙洪海介绍,双氧水搬迁技改项目工程是实施“北四厂”搬迁以来首个实现单体投产的工程,截止10月20日,双氧水项目日产量达到180吨,产品质量稳定,性能优良。此次双氧水搬迁技改项目的顺利投产达效,标志着章丘市北四厂搬迁工程取得阶段性的胜利。



今年7月司磅员的责任心

份我转岗来到明泉磅房,之前在鲁明公司从事磅房工作一年多,曾经也跟很多人的想法一样,司磅员无非就是过个秤,是一项很简单的工作。当车间安排转岗人员进行岗前培训时,我不禁在心里暗想:“这不是多此一举吗?”而真正投入到工作中才发现,岗前培训很有必要,并且司磅工作也远不是想象中的那样简单。

磅房岗位作为对外服务的窗口,不仅要展示公司员工的精神面貌,更重要的是每天要对煤炭、钢材、生产用原材料等几十种进厂物资和液氨、甲醇等十几种出厂产品的准确计量负责,还要为每天生产上需要的3000吨左右的人炉原料煤、燃料煤提供准确考核依据。大到每年近万吨煤炭出厂,小到不到一吨的废旧物资出厂,每一辆上磅车都要核对车号和物资种类,准确登记,认真核查,以保证不出纰漏。

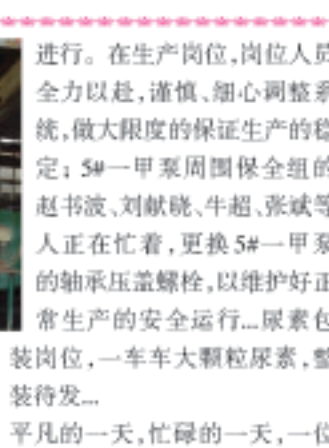
在不足十平米,三把椅子、两张桌子的小磅房里,摆满了电脑、打印机、各类票据,拥挤而简陋。但就在这里,每天要完成

的原料煤入库和上千吨的产品出库。工作中还会有货车司机和个体老板们百元现钞的诱惑,面对这些诱惑司磅员们会时刻绷紧思想的弦,严谨、认真、尽职尽责的完成每一次工作。工作中的各种困难和诱惑不仅是对每个司磅员个人素质的考验,更是检验大家能否胜任计量工作的标准。

每天重车、空车一辆连着一辆首尾相连源源不断地涌来时,为保证不影响正常生产运营,明泉磅房人员最习以为常的事就是一边吃饭一边干活。大家对紧张忙碌的工作已经习惯了,从

场忙了...大颗粒岗位,焊工正在切割、焊接管道,为停车时更换新管道做好准备;苗主任和李主任在现场指挥调度工作进度,时刻做好安全工作的协调与监督,以保证在30日停车之前,各项工作安全有序

进行。在生产岗位,岗位人员全力以赴,谨慎、细心调整系统,最大限度的保证生产的稳定;5#一甲泵周围保全组的赵书波、刘献晓、牛超、张斌等人正在忙着,更换5#一甲泵的轴承压盖螺栓,以维护好正常生产的安全运行...尿素包装岗位,一车车大颗粒尿素,整装待发...平凡的一天,忙碌的一天,一位



工作正在进行.....

10月17日,紧张忙碌的一天又开始了,在新建的循环水项目工作现场正在吊装石英砂。30吨石英砂今天

马德强、袁希泉、王强、曹建民四位同事牺牲休息时间赶到石英砂装填现场加班;在水解现场,王小虎正在帮助清洗人员清洗冷却器内芯,由于设备构造的特殊,狭小细长的管道冲洗起来难度非常大,加班加点的情况下需要两天时间才能完成,中午小虎随便吃了一口冷饭,就匆匆去现

场忙了...大颗粒岗位,焊工正在切割、焊接管道,为停车时更换新管道做好准备;苗主任和李主任在现场指挥调度工作进度,时刻做好安全工作的协调与监督,以保证在30日停车之前,各项工作安全有序

